

[表-3 Oリング用材料の選定]

		標準材料							耐スチール 特殊材料				
		1種A	1種B	2種	(220) 2種	(230) 4種C	4種D (150)	4種E	極高(200) ニトリル		EPT	IIR	CR
密封対象流体	使用温度範囲の目安 ()内はMAX値を示す	(120)	(100)	(100)			130	(100)		130		100	
	+100°C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	-30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	0°C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
	-50°C	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
潤滑油	エンジン油	◎	◎	○	×	◎	◎	◎	○	◎	×	×	△
	ギア油	◎	◎	○	×	△	◎	◎	○	△	×	×	△
	マシン油	◎	◎	◎	×	○	◎	◎	○	○	×	×	△
	スピンドル油	◎	◎	◎	×	△	◎	◎	○	△	×	×	×
	冷凍機油	○	○	◎	×	△	◎	○	○	△	×	×	△
	カップグリース	◎	◎	◎	×	△	◎	○	◎	△	×	×	△
	リチウムグリース	◎	◎	◎	×	◎	◎	◎	○	◎	×	×	◎
	シリコングリース	◎	◎	◎	○	×	◎	◎	○	×	◎	◎	○
作動油	タービン油	◎	◎	◎	×	○	◎	◎	○	○	×	×	△
	油+水エマルジョン系	◎	◎	◎	△	△	○	×	○	○	△	△	△
	水+グリコール系	○	○	○	○	△	○	×	○	○	◎	◎	○
	リン酸エステル系	×	×	×	×	○	◎	×	×	○	◎	◎	×
	シリコン系	◎	◎	◎	○	×	◎	◎	○	×	◎	◎	○
	ブレーキ油	△	△	△	◎	○	△	×	△	○	◎	◎	△
燃料油	トルコン油	△	△	◎	×	△	◎	◎	△	△	×	×	×
	軽油、灯油	△	△	◎	×	×	◎	×	○	×	×	×	×
	重油	△	△	○	×	×	◎	×	○	×	×	×	×
	ガソリン	△	△	○	×	×	◎	×	◎	×	×	×	×
水	水、温水	○	○	○	○	○	○	×	○	◎	◎	◎	◎
	水蒸気、熱水	○	○	○	○	△	△	×	○	◎	◎	◎	○
	不凍液入り水	○	○	○	△	△	○	×	○	◎	◎	△	○
	水系切削油	○	○	○	△	△	○	×	○	○	△	△	○
	薬品	塩酸20%	△	△	△	○	△	◎	△	△	△	◎	◎
薬品	硫酸30%	○	○	○	○	○	◎	△	○	○	◎	◎	○
	硝酸10%	×	×	×	×	×	◎	×	×	×	○	○	×
	カセイソーダ30%	◎	◎	◎	◎	×	×	×	◎	×	◎	◎	○
	ベンゼン	×	×	×	×	×	△	×	×	×	×	×	×
	トリクレン	×	×	×	×	×	△	×	×	×	×	×	×
	アルコール	○	○	○	◎	○	○	×	○	○	◎	◎	◎
	エチレングリコール	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎
	アセトン	×	×	×	△	△	×	×	×	△	○	○	△
気体	LPG	○	○	◎	×	×	◎	△	○	×	×	×	×
	都市ガス	○	○	◎	△	△	◎	○	○	△	△	△	△
	オゾン	△	△	△	△	◎	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎
	フロンガス12	○	○	◎	○	×	◎	×	○	×	△	○	◎
	フロンガス22	△	△	△	○	×	△	△	△	×	△	○	◎
その他	食品衛生法					◎				◎	◎		◎
	真空 大気~10 ⁻⁴ mmHg	◎	◎	◎			◎		◎			◎	
真空 10 ⁻⁴ ~10 ⁻⁹ mmHg						◎					◎		

◎: 推奨します。○: ほとんどの場合で使用できます。△: やむをえない場合以外にはお使いにならないください。×: 使用できません。