

[表-3 Oリング用材料の選定]

		標準材料							耐スチール 特殊材料					
		1種A	1種B	2種	(220) 2種	(230) 4種C	4種D (150)	4種E	極高(200) ニトリル		EPT	IIR	CR	
密封対象流体 使用温度範囲の目安 ( )内はMAX値を示す 1300°C +100°C -30 0°C -50°C		(120)	(100)	(100)			130	(100)		130		100		
			100	80	80			80				120		
			-25	-25				-15	-15		-45	-40	-45	
											-55			
潤滑油	エンジン油	◎	◎	○	×	◎	◎	◎	○	◎	×	×	△	
	ギア油	◎	◎	○	×	△	◎	◎	○	△	×	×	△	
	マシン油	◎	◎	◎	×	○	◎	◎	○	○	×	×	△	
	スピンドル油	◎	◎	◎	×	△	◎	○	○	△	×	×	×	
	冷凍機油	○	○	◎	×	△	◎	○	○	△	×	×	△	
	カップグリース	◎	◎	◎	×	△	◎	○	◎	△	×	×	△	
	リチウムグリース	◎	◎	◎	×	◎	◎	◎	○	◎	×	×	◎	
	シリコングリース	◎	◎	◎	○	×	◎	◎	○	×	◎	◎	○	
作動油	タービン油	◎	◎	◎	×	○	◎	◎	○	○	×	×	△	
	油+水エマルジョン系	◎	◎	◎	△	△	○	×	○	○	△	△	△	
	水+グリコール系	○	○	○	○	△	○	×	○	○	◎	◎	○	
	リン酸エステル系	×	×	×	×	○	◎	×	×	○	◎	◎	×	
	シリコン系	◎	◎	◎	○	×	◎	◎	○	×	◎	◎	○	
	ブレーキ油	△	△	△	◎	○	△	×	△	○	◎	◎	△	
燃料油	トルコン油	△	△	◎	×	△	◎	◎	△	△	×	×	×	
	軽油、灯油	△	△	◎	×	×	◎	×	○	×	×	×	×	
	重油	△	△	○	×	×	◎	×	○	×	×	×	×	
	ガソリン	△	△	○	×	×	◎	×	◎	×	×	×	×	
水	水、温水	○	○	○	○	○	○	×	○	◎	◎	◎	◎	
	水蒸気、熱水	○	○	○	○	△	△	×	○	◎	◎	◎	○	
	不凍液入り水	○	○	○	△	△	○	×	○	◎	◎	△	○	
	水系切削油	○	○	○	△	△	○	×	○	○	△	△	○	
		○	○	○	△	△	○	×	○	○	△	△	○	
薬品	塩酸20%	△	△	△	○	△	◎	△	△	△	◎	◎	○	
	硫酸30%	○	○	○	○	○	◎	△	○	○	◎	◎	○	
	硝酸10%	×	×	×	×	×	◎	×	×	×	○	○	×	
	カセイソーダ30%	◎	◎	◎	◎	×	×	×	◎	×	◎	◎	○	
	ベンゼン	×	×	×	×	×	△	×	×	×	×	×	×	
	トリクレン	×	×	×	×	×	△	×	×	×	×	×	×	
	アルコール	○	○	○	◎	○	○	×	○	○	◎	◎	◎	
	エチレングリコール	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎	
	アセトン	×	×	×	△	△	×	×	×	△	○	○	△	
気体	LPG	○	○	◎	×	×	◎	△	○	×	×	×	×	
	都市ガス	○	○	◎	△	△	◎	○	○	△	△	△	△	
	オゾン	△	△	△	△	◎	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎	
	フロンガス12	○	○	◎	○	×	◎	×	○	×	△	○	◎	
	フロンガス22	△	△	△	○	×	△	△	△	×	△	○	◎	
その他	食品衛生法					◎				◎	◎		◎	
	真空 大気~10 <sup>-4</sup> mmHg	◎	◎	◎			◎		◎			◎		
	真空 10 <sup>-4</sup> ~10 <sup>-9</sup> mmHg						◎					◎		

◎: 推奨します。○: ほとんどの場合で使用できます。△: やむをえない場合以外にはお使いにならないください。×: 使用できません。